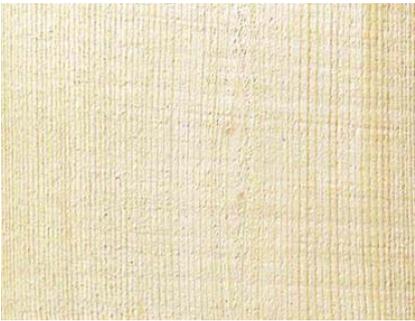
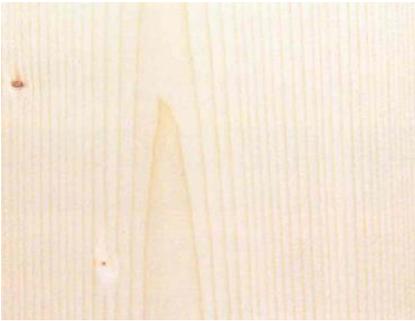
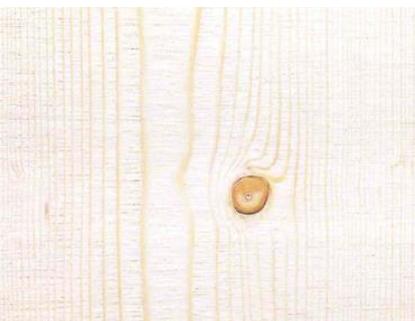


Oberflächen im Vergleich

Optik	Beschreibung
	<p>Sägerau</p> <p>Der Rohstoff wird mit einem feinen Bandsägeblatt in der Mitte gespalten, wodurch die sägeraue Optik entsteht. Erst danach wird dem Brett die gewünschte Form mittels Hobelmessern gegeben. Diese Oberflächenbearbeitung wird sehr gerne mit einer Beschichtung versehen. Diese hat eine bessere Haftung als bei gehobelten oder gebürsteten Oberflächen.</p>
	<p>Gehobelt</p> <p>Der größte Teil unserer Produkte wird mit gehobelter Oberfläche produziert. Es entsteht durch die Bearbeitung des Rohstoffes mit Hobelmessern eine glatte und gleichmäßige Oberfläche.</p>
	<p>Gebürstet</p> <p>Bei diesem Bearbeitungsschritt wird die Oberfläche mittels Bürstwalzen aufgeraut. Die weicheren Wuchszonen bzw. Jahrringlagen werden herausgebürstet und die härteren Wuchszonen bzw. Jahrringlagen bleiben stehen. Es entsteht eine typisch „wellige“, raue Oberfläche.</p>